

MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
EB65CNC3V1	Lunghezza 4m	Trifase

MODELS AVAILABLE

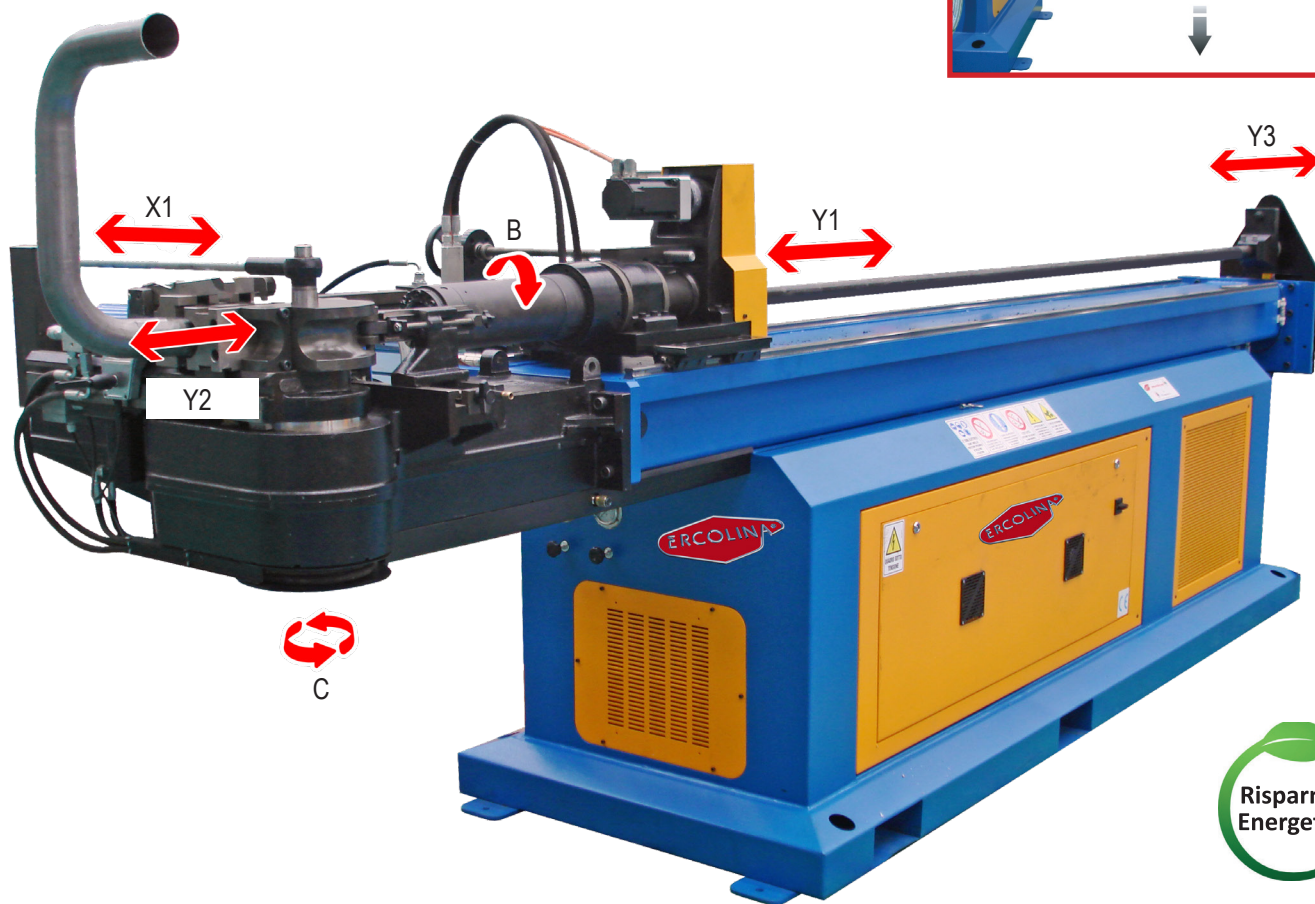
Article	Description	Tension
EB65CNC3V1	4 mt lenght	Three phase

CARATTERISTICHE

- Testa a sbalzo
- Sistema di chiusura FST (Brevettato)
- Asse Y1 (spostamento carro) e Asse B (rotazione del piano di curvatura) programmabili ed elettrici con motori brushless; asse C (asse di curvatura) programmabile idraulico
- Controllo con schermo touch screen
- Estrazione anticipata anima in ciclo automatico
- Controllo individuale della velocità dei tre assi e alta precisione delle quote di posizionamento
- Kit Wi-Fi integrato per programmazione
- Disponibile estensioni da 2 metri ciascuna (opzionale)
- Importazione files .iges .dxf .iges Tekla (opzionale)

FEATURES

- Extended bending head
- FST clamping system (Patented)
- Programmable Y1 axis (carriage movement) and B axis (bending plane rotation) and electric with brushless motors; Programmable C axis (bending axis) hydraulic
- Touch screen control
- Anticipated mandrel extraction in automatic cycle
- Individual speed control of the three axes and high precision positioning
- Integrated Wi-Fi
- Available extensions of 2 meters each (optional)
- Import .iges .dxf .iges Tekla files (optional)



Risparmio
Energético



industry **4i** ready
OPTIONAL



MACCHINE | MANDREL
CON ANIMA | BENDERS

Ercolina.com

VANTAGGI

- Struttura robusta e rigida in acciaio al carbonio
- Testa a sbalzo completamente libera ed in ghisa di alta qualità
- CNC elettro idraulica 3 assi
- Capacità max Fe42 65 x 4 mm
- Raggio di curvatura minimo 1,5 x D
- Programmazione intuitiva e visiva (schermo touch screen)
- Analisi di fattibilità con simulazione reale ciclo macchina
- 2 motori elettrici Brushless su asse "B" e asse "Y"
- Possibilità di assistenza da remoto
- Importazione formati .iges .dxf .Tekla (opzionale)
- Tirante di irrigidimento (opzionale)







ADVANTAGES

- Robust and rigid machine carbon steel structure
- Completely free extended bending head made of high quality cast iron
- CNC electro-hydraulic 3 axes
- Max capacity Fe42 65 x 4 mm
- Minimum bending radius 1,5 x D
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- 2 Brushless electric motors on "B" and "Y" axis
- Possibility of remote assistance
- Import formats .iges .dxf .Tekla (optional)
- Tie bar (optional)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Modulo di Flessione / Flexion Modulus	12,5 cm ³
Min Diametro Esterno / Min outside diameter	10 mm
Max Diametro Esterno / Max outside diameter	76 mm
Raggio Max di Curvatura / Max bending radius (CLR)	250 mm (10")
Raggio Min. di Curvatura / Min bending radius (CLR)	20 mm
Ang. Max di Curvatura / Max bending angle	195°
Potenza Installata / Motor	23 kW
Numero programmi memorizzabili / Number of storable programs	Illimitati/Unlimited
Velocità di curvatura / Bending speed	6/8 rpm
Rumorosità / Noise level	63 dB
Capacità serbatoio olio idraulico / Hydraulic oil capacity	200 l
Dimensioni mm / Dimensions	5700x1100x1550 mm
Peso (circa a secco) / Weight	2300 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

	Materiale / Material	Max Ø x Wall thick. (mm)
	Tubo standard Fe42 - Round Tube	65x4 mm
	A53	2" Sch 80
	Inox - Stainless steel 304	60,3x3
	Profilo quadrato Fe42 - Square profile	60x60x2,5
	Profilo rettangolare Fe42 - Rectangular profile "easy way"	80x50x2,5
	Profilo rettangolare Fe42 "Hard way" - Rectangular profile "hard way"	50x80x2