

## MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
EB76CNCV7S	Lunghezza 4m	Trifase

## MODELS AVAILABLE

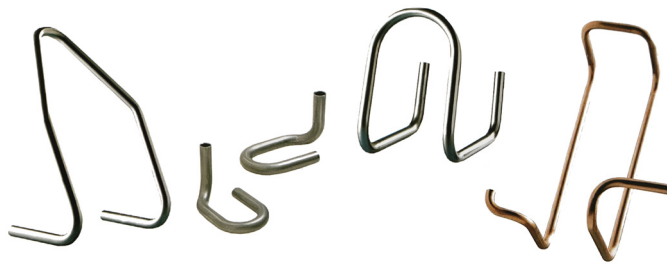
Article	Description	Tension
EB76CNCV7S	4 mt lenght	Three phase

## CARATTERISTICHE

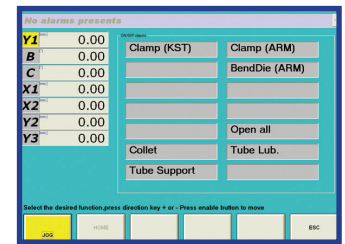
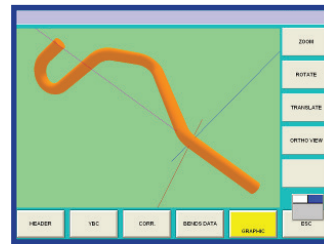
- Sistema di chiusura FST (Brevettato)
- 6 Assi programmabili: spostamento carro (Asse Y1) e rotazione del piano di curvatura (Asse B) elettrici con potenti e precisi motori brushless; angolo di curvatura (Asse C), spostamento laterale slitta (Asse X2), booster (Asse Y2) e spostamento anima (Y3) idraulici
- Controllo con schermo touch screen con visualizzazione 3D del tubo e sistema anti-collisione tubo/macchina, tubo/pavimento, tubo/elementi esterni e tubo/attrezzatura
- Importazione files in formato .iges e .dxf Tekla (opzionale)
- Estrazione anticipata anima in ciclo automatico
- Wi-Fi integrato per programmazione ed assistenza remota
- Disponibile estensioni da 2 metri ciascuna (opzionale)

## FEATURES

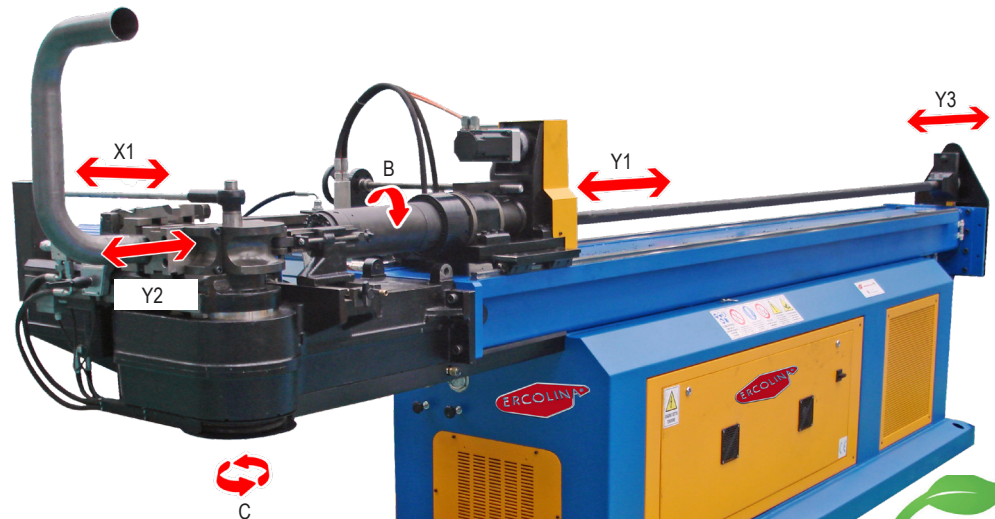
- FST clamping system (Patented)
- 6 programmable axes: carriage movement (Y1 Axis) and bending plane rotation (B Axis) electric with powerful and precise brushless motors; bending angle (C Axis), pressure die movement (X2 Axis), booster (Y2 Axis) and hydraulic mandrel movement (Y3)
- Touch screen control with 3D display of the tube and anti-collision system tube/machine, tube/floor, tube/external elements and tube/equipment
- Importing files in .iges Tekla and .dxf format (optional)
- Anticipated mandrel extraction in automatic cycle
- Integrated Wi-Fi
- Available extensions of 2 meters each (optional)



campioni realizzati dalla macchina  
samples made by the machine



vista della testa a sbalzo  
extended work head view



Risparmio  
Energético



industry **i** ready  
OPTIONAL

## VANTAGGI

- Macchina curvatubi CNC Elettro - Idraulica 6 assi completamente automatica
- Capacità max di caricamento Ø 76
- Raggio di curvatura minimo 20 mm
- Programmazione intuitiva e visiva (schermo touch screen)
- Analisi di fattibilità con simulazione reale ciclo macchina
- Booster programmabile
- Semplice ed intuitivo controllo
- Testa a sbalzo che consente la realizzazione di complesse figure geometriche
- Settaggio utensili semplificato e veloce
- Assistenza da remoto (opzionale)
- Importazione formati .iges .dxf .Tekla (opzionale)







## ADVANTAGES

- Bending machine CNC Electro - Hydraulic 6-axis fully automatic
- Max. loading capacity Ø 79
- Minimum bending radius 20 mm
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- Programmable booster
- Simple and intuitive control
- Extended work head that allows the realization of complex geometric figures
- Quick and easy tool setting
- Remote Assistance (optional)
- Import formats .iges .dxf .Tekla (optional)

## DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Modulo di Flessione / Flexion Modulus	25 cm <sup>3</sup>
Min Diametro Esterno / Min outside diameter	10 mm
Max Diametro Esterno / Max outside diameter	79 mm
Raggio Max di Curvatura / Max bending radius (CLR)	250 mm (10")
Raggio Min. di Curvatura / Min bending radius (CLR)	20 mm
Ang. Max di Curvatura / Max bending angle	195°
Potenza Installata / Motor	27 kW
Numero programmi memorizzabili / Number of storable programs	Illimitati/Unlimited
Velocità di curvatura / Bending speed	5/7 rpm
Rumorosità / Noise level	63 dB
Capacità serbatoio olio idraulico / Hydraulic oil capacity	200 l
Dimensioni mm / Dimensions	5700x1100x1550 mm
Peso (circa a secco) / Weight	2700 Kg

## CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

	Materiale / Material	Max Ø x Wall thick. (mm)
	Tubo standard Fe42 - Round Tube	76,1x6,8
	A53	2"1/2 Sch 80
	Inox - Stainless steel 304	76,2x3,8
	Profilo quadrato Fe42 - Square profile	63,5x63,5x5,6
	Profilo rettangolare Fe42 - Rectangular profile "easy way"	70x50x8
	Profilo rettangolare Fe42 "Hard way" - Rectangular profile "hard way"	70x50x6