



RAPID PURGE SYSTEM – Návod na použitie

1. Vyčistite rúru z vnútra a skontrolujte, či Rapid Purge System nie je poškodený alebo nenesie známky opotrebenia.
2. Pripojte prívod invertného plynu a vložte systém do potrubia. Systém je správne umiestnený, keď je stredový reflexný pásik vidieť cez medzeru zvaru. Utesnite spoj zvaru s hliníkovou páskou EZ Tape.
3. Nafúknite koncové zátky pri prietokovej rýchlosti do 80 litrov za minútu.
4. Znížte prietok čistiaceho plynu na 15-20 litrov za minútu, aby ste vytesnili oblasť medzi koncovými zátkami.
5. Pokračujte v aplikovaní čistiaceho plynu až kým hodnota kyslíka neklesne pod 0,05 (500 ppm) alebo menej, ideálne 0,00%.
6. Znížte prietok invertného plynu na 5-10 litrov za minútu a začnite zvärať koreňový zvar.
7. Uist'ujte sa, že čidlo zvárania počas zvárania ukazuje 0,05 a menej.
8. Pri zatváraní koreňového zvaru znížte tok invertného plynu, aby ste zabránili spätnému rázu.
9. Zvýšte prietok čistiaceho plynu na 5-10 litrov za minútu, aby sa udržala poloha systému pri zváraní za horúca, ochladzovaní zvarov a/alebo pri RTG testovaní.
10. Po ochladení zvaru pod oxidačnú teplotu môže byť prietok čistiaceho plynu odpojený. Systém sa vypustí a potom sa dá bezpečne odstrániť.